



The World's No.1

EuroBLECH

# Bulletin

22. Internationale Technologiemesse für Blechbearbeitung • 23. - 27. Oktober 2012, Hannover

Ausgabe 12  
Juni 2011

## Neues vom Veranstalter

EuroBLECH 2012: Ausstellerbroschüre erhältlich - Vorreservierung angelaufen

Großer Erfolg für BLECH Events in Russland und Indien

BLECH Nordic feiert im Oktober 2011 in Stockholm ihr Debüt

## Neues aus der Branche

Neues Werk in Brasilien für Gasparini SpA

ESAB expandiert in Russland

LVD und Pullmax verschmelzen Aktivitäten

Porsche baut den neuen 'Cajun' in Leipzig

ThyssenKrupp verkauft den Geschäftsbereich Metal Forming nach Spanien

ThyssenKrupp Steel Europe AG investiert rund 300 Millionen Euro

Water Jet Sweden ergänzt deutsches Service-Team

## Technologien

Schuler: neue Pressengeneration für die Elektrolechfertigung

Trumpf PartMaster: Ergonomisches Entnehmen lasergeschnittener Teile

AutoForm Engineering führt neueste Version von AutoFormplus R3 ein

Autotür aus Magnesium

## Neues vom Veranstalter

### EuroBLECH 2012: Ausstellerbroschüre erhältlich - Vorreservierung angelaufen

Die neue Ausstellerbroschüre zur EuroBLECH 2012, der 22. Internationalen

Technologiemesse für Blechbearbeitung, ist jetzt beim Veranstalter Mack Brooks

Exhibitions erhältlich. Die EuroBLECH 2012 findet vom 23.-27. Oktober 2012 in Hannover statt. Die Broschüre ist in fünf Sprachen verfügbar und enthält alle wichtigen Informationen für Unternehmen, die sich an der internationalen Leitmesse der Blechbearbeitungsindustrie beteiligen möchten. Die vergangene EuroBLECH war mit einer Nettoausstellungsfläche von 78.600 m<sup>2</sup> und insgesamt 1.455 Ausstellern aus 43 Ländern und 61.500 Besuchern aus 98 Ländern so international wie nie zuvor (Angaben FKM geprüft).



Die Vorreservierung der Standflächen ist bereits angelaufen. Als Ausstellungsfläche stehen die Hallen 11,12,13,14,15,16,17 und 27 auf dem Hannover Messegelände zur Verfügung. Eine frühzeitige Reservierung wird empfohlen, um sicherzustellen, dass Ausstellerfirmen eine Standfläche innerhalb ihres Technologiebereiches erhalten.

Die Hallenaufteilung repräsentiert die gesamte Technologiekette für Blechbearbeitung und umfasst die 15 Produktkategorien der Fachmesse: Blech, Blechhalbzeuge und Zulieferteile, Handling, Trennen, Umformen, flexible Blechbearbeitung, Rohr- und Profilmbearbeitung, Verarbeitung hybrider Strukturen, Fügen/Schweißen, Oberflächentechnologie, Werkzeuge, Maschinenelemente, Prozesskontrolle/Qualitätssicherung, CAD/CAM-Systeme, Betriebseinrichtung und Arbeitsschutz sowie Forschung & Entwicklung.

Firmen, die am Ausstellen auf der EuroBLECH 2012 interessiert sind, finden auf der neu gestalteten, mehrsprachigen Website ausführliche Informationen über die Messe und können dort auch die Ausstellerbroschüre anfordern. Fotos und Messevideos zeigen Impressionen der vergangenen Veranstaltung.

<http://www.euroblech.de>

<http://www.euroblech.com/deutsch/exhibitors/reserve-stand/>

## Märkte

Blech hilft bei der Gewinnmaximierung in der Landwirtschaft

Kommunikationsverhalten von industriellen Entscheidern



The World's No.1



## Neues vom Veranstalter

**EuroBLECH 2012: Ausstellerbroschüre erhältlich - Vorreservierung angelaufen**



Die neue Ausstellerbroschüre zur EuroBLECH 2012, der 22. Internationalen Technologiemesse für Blechbearbeitung, ist jetzt beim Veranstalter Mack Brooks Exhibitions erhältlich. Die EuroBLECH 2012 findet vom 23.-27. Oktober 2012 in Hannover statt. Die vergangene EuroBLECH ...

**Mehr »**

**Großer Erfolg für BLECH Events in Russland und Indien**

## SEITENANFANG

### Großer Erfolg für BLECH Events in Russland und Indien

Die zweite Ausgabe der BLECH Russia, Fachmesse für Blechbearbeitung, die im März 2011 im Lenexpo Exhibition Center in St. Petersburg stattfand, war ein voller Erfolg. 150 Aussteller aus 22 Ländern



und 4.050 Besucher nahmen teil. Aussteller wie Besucher beurteilten die Messe als äußerst professionell; sie lobten die hohe Qualität der ausgestellten Produkte und Dienstleistungen und die vielen Live-Vorführungen.

Die 2. BLECH India, die im April 2011 im Bombay Exhibition Centre in Mumbai stattfand, war im Vergleich zur Erstveranstaltung um mehr als das Doppelte gewachsen, sowohl was die Fläche als auch die Aussteller- und Besucherzahlen angeht. Die Messe zählte 139 Aussteller aus 18 Ländern und mehr als 7.000 hauptsächlich indische Fachbesucher. In der Messeumfrage gaben über 90% der Aussteller an, positive Geschäftsanfragen erhalten zu haben; 95% der Aussteller haben ihre Ziele erreicht.

Die positiven Messeergebnisse zeigen, dass beide Fachmessen seit ihrem Debüt vor zwei Jahren große Schritte nach vorn gemacht haben. BLECH Russia und BLECH India haben sich in ihrem jeweiligen Land zu anerkannten Qualitätsveranstaltungen für die blechbearbeitende Industrie entwickelt.

Beide Events werden 2013 wieder an den gleichen Veranstaltungsorten abgehalten: BLECH Russia 2013 vom 13.-15. März 2013 und BLECH India 2013 vom 17.-20. April 2013.

<http://www.blechrussia.com/deutsch/>

<http://www.blechindia.com/deutsch/>

## SEITENANFANG

### BLECH Nordic feiert im Oktober 2011 in Stockholm ihr Debüt

Mit der BLECH Nordic hat Messeveranstalter Mack Brooks Exhibitions nun auch eine Fachmesse für die blechbearbeitende Industrie in den Nordischen Ländern im Programm. Die erste BLECH Nordic findet vom 4.-7. Oktober 2011 auf dem Gelände der Stockholmsmässan, in Stockholm statt. Die auf Blechbearbeitung spezialisierte Messe findet parallel zur etablierten Technologiemesse Scandinavian Technical Fair statt.

Gut siebzig Aussteller aus zwölf Ländern haben bisher ihre Standfläche auf der ersten BLECH Nordic reserviert bzw. gebucht. Neben schwedischen Firmen sind Aussteller aus



Die zweite Ausgabe der BLECH Russia, Fachmesse für Blechbearbeitung, die im März 2011 im Lenexpo Exhibition Center in St. Petersburg stattfand, war ein voller Erfolg. 150 Aussteller aus 22 Ländern und 4.050 Besucher ...

**Mehr »**

---

### **BLECH Nordic feiert im Oktober 2011 in Stockholm ihr Debüt**

Mit der BLECH Nordic hat Messeveranstalter Mack Brooks Exhibitions nun auch eine Fachmesse für die blechbearbeitende Industrie in den Nordischen Ländern im Programm. Die erste BLECH Nordic findet vom 4.-7. Oktober 2011...

**Mehr »**

---

### **Neues aus der Branche**

#### **Neues Werk in Brasilien für Gasparini SpA**

Der italienische Hersteller von hoch entwickelten Rollformanlagen aus Mirano bei Venedig verfügt bereits über ein globales Vertriebsnetz in 35 Ländern. Mit dem neuen Werk Gasparini Mercosul Ltda in Campinas bei São Paulo...

**Mehr »**

---

#### **ESAB expandiert in Russland**

Der bekannte Hersteller von Schweiß- und Schneideeinrichtungen sowie Schweißzusatzstoffen hat das Werk des russischen Elektrodenherstellers Sychevsky erworben. Das

Deutschland, Italien, Dänemark, England, Finnland, Polen, den Niederlanden, Belgien, Bulgarien, der Türkei und Litauen vertreten. Eine stets aktuelle Ausstellerliste ist auf der Messewebseite verfügbar.

Der eben erschienene Newsletter enthält eine Exponatvorschau, aktuelle Meldungen zur blechbearbeitenden Industrie in den Nordischen Ländern sowie nützliche Informationen für Besucher. Der Newsletter kann über die Website angefordert werden.

<http://www.blechnordic.com>

**SEITENANFANG**

---

## **Neues aus der Branche**

### **Neues Werk in Brasilien für Gasparini SpA**

Der italienische Hersteller von hoch entwickelten Rollformanlagen aus Mirano bei Venedig verfügt bereits über ein globales Vertriebsnetz in 35 Ländern. Mit dem neuen Werk Gasparini Mercosul Ltda in Campinas bei São Paulo verstärkt das Unternehmen seine Marktposition in der Region und fertigt dort flexible, auf den jeweiligen Kundenbedarf abgestimmte Rollformmaschinen für den südamerikanischen Markt.

<http://www.gasparini-spa.com>

<http://www.gasparinimercosul.com.br>

**SEITENANFANG**

---

### **ESAB expandiert in Russland**

Der bekannte Hersteller von Schweiß- und Schneideeinrichtungen sowie Schweißzusatzstoffen hat das Werk des russischen Elektrodenherstellers Sychevsky erworben. Das Unternehmen (nach ISO 9001:2000 zertifiziert) stellt Elektroden für das Lichtbogenschweißen in der Atomindustrie sowie für das Schweißen von legiertem Thermostahl her. Mit diesem Betrieb, der 280 km westlich von Moskau liegt und ca. 300 Mitarbeiter beschäftigt, ergänzt ESAB seine russischen Aktivitäten, die bereits eine Vertriebsorganisation in Moskau und das SVEL-Werk in St. Petersburg (Elektroden und agglomerierte Elektrodenumhüllungen) umfassen. Damit ist ESAB nach Unternehmensangaben jetzt der größte westeuropäische Lieferant von Schweißzusatzstoffen in Russland.

<http://www.esab-cutting.de>

**SEITENANFANG**

---

### **LVD und Pullmax verschmelzen Aktivitäten**

LVD und Pullmax verschmelzen Aktivitäten bei Vertrieb, Service, Produktion sowie Forschung und Entwicklung. Mit dem Anfang 2011 in Kraft getretenen Abkommen erweitern sich

Unternehmen (nach ISO 9001:2000 zertifiziert) stellt Elektroden für das Lichtbogenschweißen in der Atomindustrie...

**Mehr »**

### **LVD und Pullmax verschmelzen Aktivitäten**

LVD und Pullmax verschmelzen Aktivitäten bei Vertrieb, Service, Produktion sowie Forschung und Entwicklung. Mit dem Anfang 2011 in Kraft getretenen Abkommen erweitern sich Produktangebot und Marktbreite beider Unternehmen. Die Gruppe verfügt über...

**Mehr »**

### **Porsche baut den neuen 'Cajun' in Leipzig**

Nach einer aktuellen Entscheidung baut Porsche das neue Fahrzeug im Porsche-Werk Leipzig. Das sächsische Werk soll für das neue Modell als vollwertiger Produktionsstandort inklusive Karosseriebau und Lackieranlage ausgerüstet werden. Die Planung...

**Mehr »**

### **ThyssenKrupp verkauft den Geschäftsbereich Metal Forming nach Spanien**

Der deutsche Stahlkonzern konzentriert sich immer mehr auf sein Kerngeschäft, und die Blechumformung gehört ab sofort nicht mehr dazu. Vorbehaltlich der endgültigen Genehmigung durch die Kartellbehörden wird der spanische Konzern Gestamp die...

**Mehr »**

Produktangebot und Marktbreite beider Unternehmen. Die Gruppe verfügt über Produktionsstätten in Belgien, Zentraleuropa, den USA und China, plus Vertretungen in über 50 Ländern weltweit mit u.a. 20 eigenen Vertriebs- und Servicenederlassungen. Beide Unternehmen behalten ihre eigene Corporate Identity, die wichtigsten Aktivitäten in den Bereichen Vertrieb, Service, Produktion und Engineering werden aber fusioniert. Das komplette Angebot von Pullmax Stanzmaschinen wird der bestehenden LVD Produktpalette von Stripit Stanzpressen hinzugefügt. In Skandinavien und Großbritannien werden die Vertriebs- und Serviceaktivitäten von LVD und Pullmax auf Länderebene verschmolzen. Für alle anderen Märkte wird LVD über sein umfangreiches Netzwerk an Niederlassungen und Vertretern Vertriebs- und Serviceunterstützung bieten.

<http://www.lvdgroup.com>

<http://www.pullmax.com>

SEITENANFANG

### **Porsche baut den neuen 'Cajun' in Leipzig**

Nach einer aktuellen Entscheidung baut Porsche das neue Fahrzeug im Porsche-Werk Leipzig. Das sächsische Werk soll für das neue Modell als vollwertiger Produktionsstandort inklusive Karosseriebau und Lackieranlage ausgerüstet werden. Die Planung sieht die Schaffung von mindestens 1.000 neuen Arbeitsplätzen in Leipzig vor; weitere Stellen entstehen an den Standorten Zuffenhausen und Weissach. Die Bauarbeiten auf dem 400 Hektar großen Areal sollen noch 2011 beginnen. Mit dem effizienten und agilen Cajun erweitert Porsche sein weltweit stark gefragtes SUV-Segment. Neben dem seit 2002 in Leipzig produzierten Cayenne wird der leichte und handliche Cajun zusätzliche Impulse setzen. Das sächsische Werk baut seit 2009 auch den Gran Turismo Panamera.

<http://www.porsche.com>

SEITENANFANG

### **ThyssenKrupp verkauft den Geschäftsbereich Metal Forming nach Spanien**

Der deutsche Stahlkonzern konzentriert sich immer mehr auf sein Kerngeschäft, und die Blechumformung gehört ab sofort nicht mehr dazu. Vorbehaltlich der endgültigen Genehmigung durch die Kartellbehörden wird der spanische Konzern Gestamp die weltweit 5.700 Mitarbeiter von ThyssenKrupp in sieben Ländern übernehmen. Mit dem endgültigen OK der Behörden wird im Laufe des Sommers gerechnet. Gestamp ist bereits ein wichtiger globaler Tier1-Anbieter mit über 70 Standorten in 20 Ländern. Die spanische Gruppe hat drei Hauptgeschäftsbereiche (Automobiltechnik, Stahl-Service-Center [Gonvarri] und erneuerbare Energien) und will mit dem Neuerwerb ihre Marktposition besonders im Chassis- und Body-in-White-Bereich

### ThyssenKrupp Steel Europe AG investiert rund 300 Millionen Euro

Die ThyssenKrupp Steel Europe AG investiert rund 300 Millionen Euro in ihre Warmbandwerke in Bochum und Duisburg. Warmband ist die Basis aller Flachstahl Produkte von ThyssenKrupp Steel Europe. Das Unternehmen betreibt vier...

[Mehr »](#)

### Water Jet Sweden ergänzt deutsches Service-Team

Die positive Marktentwicklung in Deutschland ermöglicht es dem Hersteller von Wasserstrahl-Schneidanlagen aus dem schwedischen Ronneby, die Betreuung seiner deutschen Kunden weiter auszubauen. Von Speyer aus haben zwei neue Servicetechniker bereits ihre Arbeit...

[Mehr »](#)

### Technologien

#### Schuler: neue Pressengeneration für die Elektroblechfertigung

Als Antwort auf die aktuelle Marktentwicklung, die einen spürbar steigenden Bedarf an dünnen Elektroblechen erwarten lassen, hat Schuler unter der Bezeichnung 'Smartline' eine neue Pressengeneration für diesen Sektor entwickelt, die im August...

[Mehr »](#)

#### Trumpf PartMaster: Ergonomisches Entnehmen lasergeschnittener Teile

deutlich stärken.

<http://www.thyssenkrupp.com>

<http://www.gestamp.com>

SEITENANFANG

### ThyssenKrupp Steel Europe AG investiert rund 300 Millionen Euro

Die ThyssenKrupp Steel Europe AG investiert rund 300 Millionen Euro in ihre Warmbandwerke in Bochum und Duisburg. Warmband ist die Basis aller Flachstahl Produkte von ThyssenKrupp Steel Europe. Das Unternehmen betreibt vier Warmbandwerke mit einer jährlichen Gesamtkapazität von rund 15 Millionen Tonnen. Die Warmbandwerke 1 und 2 sowie eine Gießwalzanlage, die ebenfalls Warmband fertigt, arbeiten am Standort Duisburg, das Warmbandwerk 3 befindet sich in Bochum. Die Werke, die jetzt modernisiert werden, erzeugen unter anderem hochfeste Leichtbau Stähle für die Automobilproduktion, Vormaterial für Weißblech, sowie Stähle für Erdöl- und Erdgaspipelines und Elektroband.

<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com>

SEITENANFANG

### Water Jet Sweden ergänzt deutsches Service-Team

Die positive Marktentwicklung in Deutschland ermöglicht es dem Hersteller von Wasserstrahl-Schneidanlagen aus dem schwedischen Ronneby, die Betreuung seiner deutschen Kunden weiter auszubauen. Von Speyer aus haben zwei neue Servicetechniker bereits ihre Arbeit aufgenommen.

<http://www.waterjet.se>

SEITENANFANG

### Technologien

#### Schuler: neue Pressengeneration für die Elektroblechfertigung

Als Antwort auf die aktuelle Marktentwicklung, die einen spürbar steigenden Bedarf an dünnen Elektroblechen erwarten lassen, hat Schuler unter der Bezeichnung 'Smartline' eine neue Pressengeneration für diesen Sektor entwickelt, die im August 2011 in Göppingen präsentiert werden soll. Die neuen Maschinen bieten u.a. eine deutlich größere Werkzeugaufspannung als bisher, um den zunehmend komplexen Teilgeometrien mit sehr großen Folgewerkzeugen zu entsprechen. Schuler verspricht eine optimale Kombination von Bauteilqualität und Produktivität - gegenüber den Vorgängermodellen bieten die neuen Pressen eine zwischen 10 und 30 Prozent höhere Ausbringung und Aufspanntische von bis zu 3,30 m Länge. Auch die



Moderne Laserschneidanlagen zielen auf höchste Produktivität ab. Die entsprechend kurzen Tafellaufzeiten erfordern ein schnelles Absortieren von Teilen und Restgitter. Dafür bietet Trumpf eine neue und ergonomische Lösung: den PartMaster. Er ergänzt die... [Mehr »](#)

### AutoForm Engineering führt neueste Version von AutoFormplus R3 ein



AutoForm Engineering, Spezialanbieter von Software für die Blechumformung, führt im Juni 2011 die neueste Version von AutoFormplus R3 ein. Diese dritte Programmversion zeichnet sich durch eine besonders hohe Genauigkeit und Rechengeschwindigkeit... [Mehr »](#)

### Autotür aus Magnesium



Die Fraunhofer Allianz autoMOBILproduktion bündelt die Kompetenzen von 17 Instituten, um die deutsche Automobilbranche bei Forschung und Entwicklung umfassend und kompetent zu unterstützen. Ein Beispiel dafür ist die Autotür aus Magnesium, die... [Mehr »](#)

Maschinensteuerung ist neu und Schuler hat einen Weg gefunden, um den Werkzeugverschleiß signifikant zu reduzieren. So kann die Eintauchtiefe des spielfrei geführten Stößels auf 1/100 mm genau geregelt werden.

<http://www.schulergroup.com>

#### SEITENANFANG

### Trumpf PartMaster: Ergonomisches Entnehmen lasergeschnittener Teile

Moderne Laserschneidanlagen zielen auf höchste Produktivität ab. Die entsprechend kurzen Tafellaufzeiten erfordern ein schnelles Absortieren von Teilen und Restgitter. Dafür bietet Trumpf eine neue und



ergonomische Lösung: den PartMaster. Er ergänzt die Automatisierungskomponente LiftMaster Compact für Laserflachbettmaschinen. Über ein Förderband werden die geschnittenen Teile zum zügigen Absortieren in eine bedienerfreundliche Position gebracht. Für den komplett automatisierten Betrieb über Nacht kann das Band auch gegen eine reguläre Fertigteilpalette ausgetauscht werden. Versuche mit Referenzteilen unterschiedlicher Dicke und Geometrie ergaben eine Zeitersparnis von bis zu 34 Prozent gegenüber dem Absortieren direkt vom Pallettenwechsler.

Bild: Der PartMaster ist eine schnelle und zudem ergonomische Alternative zum mühsamen Auseinanderklauben eines Fertigtafelstapels B parallel zur Produktionszeit der Maschine.

<http://www.trumpf.com>

#### SEITENANFANG

### AutoForm Engineering führt neueste Version von AutoFormplus R3 ein

AutoForm Engineering, Spezialanbieter von Software für die Blechumformung, führt im Juni 2011 die neueste Version von AutoFormplus R3 ein. Diese dritte Programmversion zeichnet sich durch eine besonders hohe



Genauigkeit und Rechengeschwindigkeit aus. Überlegene Leistung beim parallelen Rechnen lässt die Anwender von einem massiven Geschwindigkeitszuwachs bei Multiprozessor-Rechnern profitieren. Eine wichtige Neuerung sind die Funktionalitäten beim Hotforming und bei der Wärmebehandlung für die Umformung von spezifischen Leichtbauwerkstoffen und die systematische Vermeidung der Rückfederung. Die vordefinierten Einstellungen der Kontrollparameter entsprechen den einzelnen Phasen der Methodenplanung Concept Evaluation (CE), Advanced Concept

## Märkte

### Blech hilft bei der Gewinnmaximierung in der Landwirtschaft



Rohstoffe werden immer mehr nachgefragt, und weil Getreide inzwischen nicht nur von immer mehr Menschen gegessen sondern auch getankt wird, steigt der Bedarf rasant an. Ungewöhnliche Witterungsverhältnisse tragen zur Verknappung bei. Die...

**Mehr »**

### Kommunikationsverhalten von industriellen Entscheidern

Gardner Publications aus Cincinnati, USA, in der Werkzeugmaschinenindustrie vor allem bekannt für eine Reihe von Fachzeitschriften, aber auch für die globale Werkzeugmaschinen-Statistik 'World Machine Tool Output and Consumption Survey' hat eine...

**Mehr »**



The World's No.1



Evaluation (CE+) und Final Validation (FV).

Bild: Neues Anwendungskonzept für einen effizienteren Engineering-Prozess: Die passende Anwendung der Einstellungen für die Kontrollparameter - CE, CE+ und FV - spart bis zu 50% der Zeit eines typischen Engineering Prozesses.

<http://www.autoform.com>

SEITENANFANG

## Autotür aus Magnesium

Die Fraunhofer Allianz autoMOBILproduktion bündelt die Kompetenzen von 17 Instituten, um die deutsche Automobilbranche bei Forschung und Entwicklung umfassend und kompetent zu



unterstützen. Ein Beispiel dafür ist die Autotür aus Magnesium, die Forscher am Fraunhofer Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU in Chemnitz entwickelt haben. Die Tür wiegt nur etwa 4,7 Kilogramm. Zum Vergleich: Die Stahlausführung bringt etwa 10,7 Kilo auf die Waage. Doch warum ausgerechnet Magnesium? "Magnesium ist weltweit in großen Mengen verfügbar, es lässt sich umformen und weist bei ähnlichen Strukturen - etwa einer Autotür - annähernd gleiche Eigenschaften auf wie Stahl. Es hat beispielsweise eine vergleichbare Steifigkeit", fasst Sören Scheffler, Gruppenleiter am IWU, zusammen. "Wir haben spezifische Umformtechnologien für Magnesium Knetlegierungen entwickelt, damit sich der Leichtbauwerkstoff zukünftig serienmäßig für die Karosseriefertigung nutzen lässt."

Bild: Magnesium kann bei der Lösung von Leichtbau-Konstruktionsproblemen im Automobilbau helfen.

<http://www.automobil.fraunhofer.de>

SEITENANFANG

## Märkte

### Blech hilft bei der Gewinnmaximierung in der Landwirtschaft

Rohstoffe werden immer mehr nachgefragt, und weil Getreide inzwischen nicht nur von immer mehr Menschen gegessen sondern auch getankt wird, steigt der Bedarf rasant an. Ungewöhnliche



Witterungsverhältnisse tragen zur Verknappung bei. Die Getreidepreise haben sich gegenüber dem Vorjahr mehr als verdoppelt, und der Trend geht nach oben. Wachsener

Wohlstand führt in den Schwellenländern zu erhöhtem Bedarf an Reis, Mais und Weizen. Die Viehzucht verbraucht enorme Mengen an Soya, und auch die Äthanolhersteller treiben die Preise nach oben, denn sie verfügen über vergleichsweise geringe Lagerkapazitäten, benötigen aber eine kontinuierliche Versorgung mit Getreide.

Das wiederum hat, speziell in den USA, dazu geführt, dass die dortigen Farmer ihre Ernten horten und auf eine weitere starke Nachfrage mit entsprechend höheren Preisen spekulieren. Allerdings braucht man dazu Speicher, und so werden derzeit in Amerika Getreidesilos verkauft wie nie zuvor. Die Financial Times zitierte im April einen Experten von Wells Fargo, der erklärte, dass die Farmer in den USA in den letzten drei bis vier Jahren mehr Getreidespeicher gebaut hätten, als in den letzten 30 Jahren zusammengenommen. Auch die Zwischenhändler investieren in neue Silos, um an der Marktentwicklung teilzuhaben. In dem Beitrag wird auch ein amerikanischer Speicherhersteller zitiert, der die letzten Jahre zu den besten seiner Firmengeschichte zählt.

In Europa ist die Marktentwicklung für Stahlspeicher nicht ganz so dramatisch, aber auch hier sind die Silohersteller zufrieden, denn die Nachfrage zieht weiter an, wie einige große Anbieter feststellten. Der Trend zu neuen Speichern ist auch für den Laien leicht erkennbar: an den frisch verzinkten riesigen Stahltanks aus 3-5 mm dickem Stahlblech, die vielerorts in der Sonne glitzern.

Bild: Landwirtschaftliche Außensilos aus verzinktem Stahlblech gibt es von handlichen Größen bis zu Giganten, die schon einmal 30m Durchmesser und fast 30m Höhe erreichen können. Die Abbildung zeigt eine neue Siloanlage in Mittelitalien.

SEITENANFANG

---

## Kommunikationsverhalten von industriellen Entscheidern

Gardner Publications aus Cincinnati, USA, in der Werkzeugmaschinenindustrie vor allem bekannt für eine Reihe von Fachzeitschriften, aber auch für die globale Werkzeugmaschinen-Statistik 'World Machine Tool Output and Consumption Survey' hat eine Studie über das Informationsverhalten von 1.885 Führungskräften in der herstellenden Industrie vorgelegt, die Hinweise auf die aussichtsreichsten Kommunikationskanäle bietet.

In erster Linie unterscheidet die Studie zwischen 'PUSH'- und 'PULL'-Medien. Die Kategorie 'PUSH' liefert dabei Informationen und Produkte, die der Interessent noch nicht kennt und von denen er vermutlich noch nicht weiß, dass er sie benötigt. 'PULL'-Medien dagegen liefern Informationen, von denen der Interessent zwar weiß, dass er sie braucht, aber nicht, wo sie zu finden sind.

Die Studie hat ergeben, dass die Profis aus der herstellenden Industrie beide Medienarten nutzen, ihr Informationsverhalten dabei aber deutlich konservativer ist, als es die aktuellen

Schlagzeilen erwarten lassen. So liegen die traditionellen Fachzeitschriften (klassische PUSH-Medien) mit 90% an der Spitze der genutzten Informationsquellen, dicht gefolgt von den drei PULL-Medien Suchmaschinen (88%), Branchen-Webseiten (87%) und Anbieter-Webseiten (87%). Fachmessen zählen in der Analyse ebenfalls zu den PULL-Medien und liegen mit 65% Nutzung noch vor den (PUSH) E-Newslettern. Deutlich weniger genutzt werden Internet-Seminare (36%), Social-Media-Netzwerke (24%) und Blogs (18%).

Interessant ist auch die tatsächliche Nutzung der verfügbaren Technologien - neben den 'normalen' PCs am Arbeitsplatz erklärten die Befragten auch, welche mobilen Geräte sie nutzten. So sagten 69,6%, dass sie einen Laptop bzw. Netbook verwendeten, 22,5% nutzten einen Blackberry-Minicomputer und 23,6% ein Smart- oder i-Phone. Allerdings gab es auch 21%, die keinerlei mobile Geräte verwendeten.

Die vollständige Studie steht als PDF zur Verfügung und kann kostenlos aus dem Internet heruntergeladen werden:

<http://www.gardnerweb.com/consump/survey.html>

SEITENANFANG

---