



Magnesium-Rücksitzlehne TeMaKplus

Exponatbeschreibung

Rücksitzlehne in Profilbauweise

Funktion

Technologiedemonstrator

- Strangpressen
- Walzprofilieren
- Innenhochdruck-Umformung
- Thermisches und mechanisches Fügen

Konkreter Nutzen

Gewichtsreduzierung gegenüber der konventionellen Stahlblech-Schalenbauweise um ca. 50%, optimiertes Crashverhalten durch belastungsangepassten Kraftfluss

**Fraunhofer-Institut für
Werkzeugmaschinen und
Umformtechnik IWU**

Dipl.-Ing. Frank Schieck
Telefon +49(0)371 5397 1202
frank.schieck@iwu.fraunhofer.de

www.iwu.fraunhofer.de

Exponatbezogene Kompetenzen

Auslegung von Prozessketten zur Magnesiumumformung:

- Materialkennwerte
- Simulative Abbildung
- Temperierte Prozessführung
- Werkzeugtechnik

Alleinstellungsmerkmal

Umsetzung einer großen Bandbreite von Umformverfahren auf Basis von stranggepressten oder gießgewalzten Halbzeugen

Zielbranche/Zielgruppe

Automobil- und Schienenfahrzeugbau, Luft- und Raumfahrt